

VIINA NOASTRA

ORGAN AL COMITETULUI ORASENESC P.M.R. HUNEDOARA SI AL SFATULUI POPULAR ORASENESC

ANUL XII — Nr. 903

Luni 23 Ianuarie 1961

4 pagini 20 bani

Noi brigăzi de tineret

Pentru o mai bună îngrijire a mașinilor și o deservire promptă a secțiilor de bază din cadrul combinatului, nu de mult timp organizația de bază U.T.M. de la tracțiune din direcția transporturi a creat încă un număr de 5 noi brigăzi de tineret. Aceste brigăzi în fruntea cărora se situează cei mai buni utemiști, membri și candidați de partid, cum ar fi, tovarășii Mihai Teodor, Drăghin Petru, Ștaf Emil și alții, sunt repartizate în cele mai importante sectoare de activitate din combinat — turnale 5-8 și cele 2 oțelării Martin.

Până acum, cele mai bune rezultate le-a înregistrat brigada de tineret de pe locomotiva R. 24 a cărei responsabil este tovarășul Goldiș Ioan. Prin munca perseverentă a membrilor acestei brigăzi, mașina pe care ei lucrează este în continuă stare de funcționare, agregatele din sectorul lor sînt mai bine deservite, iar zilnic se înregistrează însemnate economii de combustibil și lubrifianti.

În primele 15 zile ale lunii ianuarie a.c., succese de seamă pe linia realizării de economii au înregistrat și celelalte brigăzi de tineret.

PARAU SIMION
corespondent

Șarje rapide

Încă de la începutul anului oțelării de la secția II-a a combinatului s-au îndreptat atenția spre îmbunătățirea calității oțelului și sporirea producției prin metoda elaborării șarjelor rapide. Străduința depusă în această direcție s-a bucurat de succesul dorit. Astfel, de la începutul anului și pînă în prezent brigăzile de tineret conduse de Pasponi Aurel, Stîca Alexandru și Ispas Iulian au elaborat în ordine cîte 11, 10 și respectiv 8 șarje rapide. Pe întreaga secție numărul șarjelor rapide elaborate este de peste 40, în timp ce rebutul a scăzut sub procentul admis.

LUCACI CORNEL
corespondent

Conferințe

Urmărind lămurirea unor fenomene ale eclipsei de soare ce se va produce la 15 februarie, în urma

seminarului astronomic ținut luna aceasta, subfiila S.R.S.C. Hunedoara în colaborare cu secția de învățămînt și cultură a sfatului popular orășenesc a organizat expunerea a 60 conferințe cu caracter științific. Alte 30 de conferințe s-au ținut la cluburi și colțuri roșii.

Excursie

În vederea trecerii probelor turistice, care constau în cunoașterea semnificațiilor cu faimoanelle, orientarea în natură, plimberii de la școala de 7 ani nr. 8 din orașul nostru au plecat sîmbătă și duminică într-o excursie. Excursia a fost organizată prin O.N.T. Cărpăți, în masivul Relezaț

La staționarul medical din Călan



În tovarășia unei cărți clipile de convalescență trec mai ușor.

Despre unele aplicații a radioizotopilor la C.S.H.

Săptămîna trecută a sosit la combinatul siderurgic din Hunedoara un grup de specialiști de la Institutul de Fizică Atomică al Academiei R.P. Romîne care continuă lucrările de aplicație a radioizotopilor în siderurgie.

În legătură cu această problemă, tovarășul fizician Petre Șandru, a acordat un interviu unui redactor al ziarului nostru.

Cunoaștem că dumneavoastră ați mai fost la Hunedoara și despre primele cercetări pe care le-ați întreprins împreună

cu colectivul pe care îl conduceți am informat la timp cititorii noștri. Vă rugăm să ne spuneți ce cercetări întreprindeți de data aceasta?

— Progresul tehnic cunoaște în țara noastră o dezvoltare nemaîntîlnită. În toate domeniile de activitate, muncitorii, inginerii și tehnicienii în colaborare cu cercetătorii din diferite institute de specialitate și-au îndreptat atenția spre introducerea rapidă a progresului tehnic — sarcină de răspundere pe care ne-a trasat-o cel de al III-lea Congres al P.M.R.

Este cunoscut faptul că au început aplicațiile cu radioizotopi în siderurgie la combinatul siderurgic din Hunedoara.

Deși în planul nostru de muncă folosirea izotopilor radioactivi la furnale era prevăzută pentru anul acesta, noi am luat-o să zicem așa, înaintea planurilor. Încă din noiembrie anul trecut la furnalul nr. 1 de la Hunedoara am introdus surse radioactive și un dispozitiv construit

care indică uzura zidăriei refractare din interiorul furnalului. La furnalul nr. 2, la scurt timp după furnalul 1 am introdus un număr mai mare de surse, una din ele a fost introdusă în zona orificiului de scurgere a lonte, care cu ajutorul unui aparat special indică gradul de uzură a zidăriei și astfel

se pot preîntîmpina performanțele furnalului în această zonă. Spuneam că luat-o înaintea planurilor noastre de muncă, de perioada potrivită începerii izotopilor la furnale a fost aceea cînd ele sînt în reconstrucție. Altfel, buia să așteptăm încă timp.

Aș vrea să amintesc că cercetătorii noștri sînt conștienți de un lucru important: crearea unei tehnologii care înregistrează semnalele surselor radioactive, încît ele să poată urmări și înțelega multă ușurință de fiecare furnalist. Această aparatură în curs de montaj în cabina furnalului.

La reconstrucția furnalului nr. 2, fiindcă este în flacără la Hunedoara este indicat să se lase un centru special în corpul furnalului în care se va instala o sursă radioactivă care să indice nivelul încălzirii din furnal.

— Despre aplicațiile la oțelării, ce ne puteți spune?

— Dorim ca alături de oțelarii să muncim și pentru îmbunătățirea tăriei oțelului. În prezent rînd cercetăm procesul de incluziunilor nemetalice în oțel. Introducînd izotopi radioactivi în mortarul folosit la pregătirea abelilor de turnare (să nu o explicăm cit mai pe plă) iar după ce oțelul a fost turnat și laminat urmărește cu un aparat

pe care îl conducem să indicăm gradul de uzură a zidăriei și astfel se pot preîntîmpina performanțele furnalului în această zonă. Spuneam că luat-o înaintea planurilor noastre de muncă, de perioada potrivită începerii izotopilor la furnale a fost aceea cînd ele sînt în reconstrucție. Altfel, buia să așteptăm încă timp.

Aș vrea să amintesc că cercetătorii noștri sînt conștienți de un lucru important: crearea unei tehnologii care înregistrează semnalele surselor radioactive, încît ele să poată urmări și înțelega multă ușurință de fiecare furnalist. Această aparatură în curs de montaj în cabina furnalului.

La reconstrucția furnalului nr. 2, fiindcă este în flacără la Hunedoara este indicat să se lase un centru special în corpul furnalului în care se va instala o sursă radioactivă care să indice nivelul încălzirii din furnal.

— Despre aplicațiile la oțelării, ce ne puteți spune?

— Dorim ca alături de oțelarii să muncim și pentru îmbunătățirea tăriei oțelului. În prezent rînd cercetăm procesul de incluziunilor nemetalice în oțel. Introducînd izotopi radioactivi în mortarul folosit la pregătirea abelilor de turnare (să nu o explicăm cit mai pe plă) iar după ce oțelul a fost turnat și laminat urmărește cu un aparat

pe care îl conducem să indicăm gradul de uzură a zidăriei și astfel se pot preîntîmpina performanțele furnalului în această zonă. Spuneam că luat-o înaintea planurilor noastre de muncă, de perioada potrivită începerii izotopilor la furnale a fost aceea cînd ele sînt în reconstrucție. Altfel, buia să așteptăm încă timp.

Aș vrea să amintesc că cercetătorii noștri sînt conștienți de un lucru important: crearea unei tehnologii care înregistrează semnalele surselor radioactive, încît ele să poată urmări și înțelega multă ușurință de fiecare furnalist. Această aparatură în curs de montaj în cabina furnalului.

La reconstrucția furnalului nr. 2, fiindcă este în flacără la Hunedoara este indicat să se lase un centru special în corpul furnalului în care se va instala o sursă radioactivă care să indice nivelul încălzirii din furnal.

— Despre aplicațiile la oțelării, ce ne puteți spune?

— Dorim ca alături de oțelarii să muncim și pentru îmbunătățirea tăriei oțelului. În prezent rînd cercetăm procesul de incluziunilor nemetalice în oțel. Introducînd izotopi radioactivi în mortarul folosit la pregătirea abelilor de turnare (să nu o explicăm cit mai pe plă) iar după ce oțelul a fost turnat și laminat urmărește cu un aparat

DOUA IMAGINI

Priviți imaginile din aceste două fotografii alăturate. Între ele este o distanță de o jumătate de veac — cea dintîi reprezintă un aspect al Hunedoarei (plața principală) în anul 1910, iar cea de a doua, o parte din panorama orașului în zilele noastre.

Dar mulți dintre locuitorii de acum ai Hunedoarei știu că în prima parte a acestui jumătate de veac (pînă în anul 1944) n-au intervenit deosebiri prea mari față de anul cînd a fost lucrată fotografia cea veche. Aspectul punctului central al orașului (piața Libertății de astăzi) rămăsese aproape neschimbat, ca un cîmp rascolit și bălții de ape, cu câteva case mai rascolite (magazine ale negustorilor sau locuințe pentru cei bogați), cu drumuri care nu cunoșcuseră piatra sau asfaltul și care ar fi putut sta fără rușine alături de drumurile de pe timpul Corvineștilor.

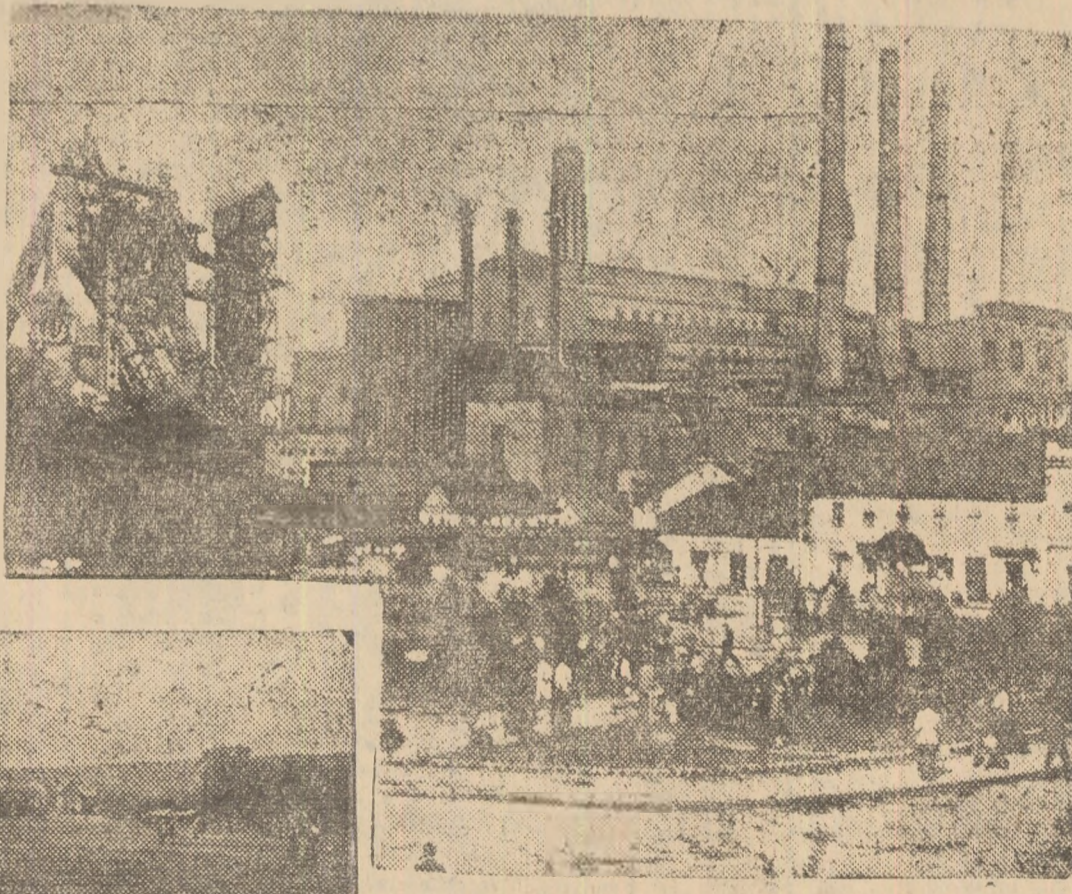
Dar cei care trudeau ca ocazii în atelierele vechi ale uzinei, sau împingeau la carele cu minereu în pîcla de gaze de la gîtul furnalelor, nu locuiau nicîl baram aici, în acest prețios centru de oraș, ci mai spre margine, în colobe scunde și sărace.

Pentru ei, în afară de condițiile grele de muncă, orașul nu le ofereea altceva decît vreo 50 de circumi, deoarece și cazinoul era loc de petrecere pentru stăpînii acțiunilor fostei uzine de fier a statului burghez.

Dar la 25 August 1944 a început să bată și la Hunedoara vîntul innoitor al prefacerilor revoluționare. Cuceririle pe care poporul muncitor le câștiga an de an se reflectau și în viața orașului, a uzinei, a oamenilor.

Imaginile din fotografia de mai sus reprezintă o frîntură a Hunedoarei așa

cum arată ea astăzi, principalul centru siderurgic al țării, poate cea mai caracteristică expresie a forței și viabilității revoluției socialiste ale cărei etape le-a străbătut patria noastră în ultimii ani. Totul se transformă, se perfecționează, crește, capătă sens și valoare nouă. Tot ce s-a construit și se construiește este pentru oameni, pentru viitorul lor mai bun și mai fericit. Hunedoara de mâine va fi un oraș modern, pe măsura oamenilor minunați care îl construiesc, pe măsura epocii mărețe pe care o străbatem.



(Continuare în pag. 4)

O încercare nu strică

Nu arare ori s-a scris despre colectivul de la terpencentrală, ca despre un colectiv harnic ale cărui rădăcini în muncă sînt totdeauna încununată de succese importante. S-a arbit — și pe drept cuvînt — despre conștiințabilitatea cu care muncitorii de aici își îndeplinesc datorită. Dar, vorbindu-se despre aspectele pozitive ale muncii lor, au fost trecute vederea nici lipsurile. Astfel, cu citiva vreme în urmă în coloanele ziarului a fost criticată lipsa activității culturale care se desfășoară la C.T.E. Considerăm ca necesară menirea și de astă dată critică, asupra acestei probleme.

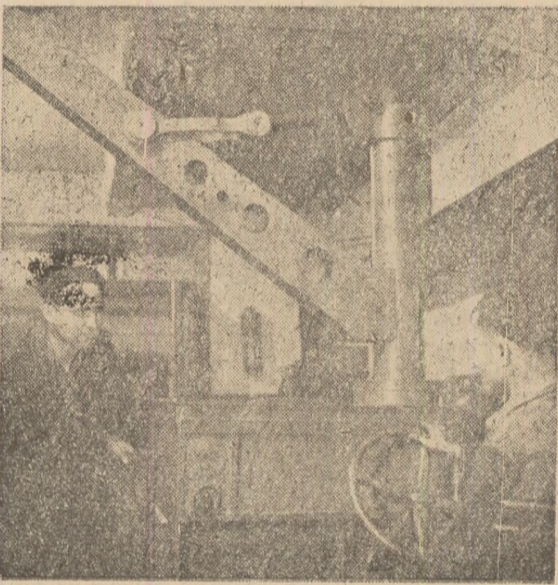
La C.T.E. II lucrează aproape 200 tineri. Oare se găsesc printre alții, 8-10 băieți ori fete talent și care să poată forma o brigadă artistică de agitație? Tot aici crează și un membru al activului teatrului muncitoresc al siderurgistilor, iarăși Braia Ion, care este și un priceput autor de texte. Nu se poate spune deci că „forțe“ n-ar sta. Atunci, ce lipsește?

În biroul organizației de la C.T.E. a fost analizată de curând munca resortului cultural din comitetul de secție. De fiecare dată s-a luat angajamente și s-au făcut lucrări care însă nu s-au putut realiza.

În afară de Ioga Elena, responsabilă colțului roșu — lipsa responsabilului cultural — ar fi trebuit să se îngrijească de organizarea unor activități culturale.

mai interesante. Dar lucrul acesta nu s-a întâmplat. Nici tovarășa Ioga, nici tovarășul Vereș Ludovic, președintele comitetului sindical al secției, nu s-au preocupat cituși de puțin de îndreptarea acestei stări de lucruri, de pe care ziarul a atras în mod serios atenția. Motivarea că în această secție se lucrează pe schimburi și că n-ar exista posibilitatea de a se organiza activități culturale, este lipsită de temei. S-a văzut adesea (în cele mai multe secții din combinat) că atunci cînd se muncește cu atenție și grijă, atunci cînd există preocupare nu se poate ca munca să nu aibă rezultate din cele mai bune.

Ce spuneți tovarăși de la C.T.E., n-ați vrea să încercați și dv. să desfășurați o astfel de muncă?



NOUȚĂȚI de pe șantiere

Introducerea unor materiale noi și mai economice în procesele tehnologice, ce au menirea să ducă la sporirea productivității muncii, îmbunătățirea calității și reducerea prețului de cost a lucrărilor de construcții, a format obiectul de bază al preocupării conducerii tehnice din I.C.S.H. încă din primele zile ale anului curent. Ca urmare a acestei preocupări, șantierul de bază al proiectului de construcție, a format obiectul de bază al preocupării conducerii tehnice din I.C.S.H. încă din primele zile ale anului curent. Ca urmare a acestei preocupări, șantierul de bază al proiectului de construcție, a format obiectul de bază al preocupării conducerii tehnice din I.C.S.H. încă din primele zile ale anului curent.

Un exemplu concludent îl oferă șantierul de construcții sociale de lângă poșta nouă, care a fost aprovizionat cu însemnate cantități de fișii prefabricate cu goluri, 25 km. tuburi și conductori electrice, izolați cu polietilenă de vinil ce înlocuiesc acum aproape complet conductorii N.G.A., tuburile Bergman și altele.

De asemenea, șantierul electrotehnic a primit 6.107 tuburi fluorescente și corpuri de iluminat de 40-65 vați. O parte dintre ele au fost instalate deja în halele laminorului 800 și 1.000 mm., în turnătorii de lingotiere de la Călan, pe bulevardele

Corvinul și Republicii din orașul Hunedoara. Materialele sosite în luna aceasta posedă însușiri fizice superioare celor folosite în construcții în anul trecut. Ele contribuie la executarea rapidă a unor lucrări, măresc rezistența acestora și permit muncitorilor să realizeze importante economii la prețul de cost, Pînă la sfîrșitul lunii, constructorii vor mai primi un alt lot de materiale noi: cofraje impregnate cu tegofilm care vor înlocui pe cele din cherestea existente acum, materiale plastice pentru balustradele scăriilor de la blocuri și faianță, ce va orna pereții interiori ai băilor.

De asemenea, șantierul electrotehnic a primit 6.107 tuburi fluorescente și corpuri de iluminat de 40-65 vați. O parte dintre ele au fost instalate deja în halele laminorului 800 și 1.000 mm., în turnătorii de lingotiere de la Călan, pe bulevardele

Curs agrozootehnic

În aceste zile geroase de iarnă la căminele culturale din satele aparținînd orașului Hunedoara, se desfășoară o mai intensă și mai bogată activitate culturală, în care sînt antrenate un număr tot mai mare de țărani muncitori.

Săptămînal (în cite una din zile) la căminele culturale au loc — între altele — cursurile agrozootehnice. Vineri după-amiază pe la orele 16, cea mai mare parte din participanții la cursul agrozootehnic din Buituri se

desfășoară o mai intensă și mai bogată activitate culturală, în care sînt antrenate un număr tot mai mare de țărani muncitori. Săptămînal (în cite una din zile) la căminele culturale au loc — între altele — cursurile agrozootehnice. Vineri după-amiază pe la orele 16, cea mai mare parte din participanții la cursul agrozootehnic din Buituri se

Corvinul și Republicii din orașul Hunedoara.

Materialele sosite în luna aceasta posedă însușiri fizice superioare celor folosite în construcții în anul trecut. Ele contribuie la executarea rapidă a unor lucrări, măresc rezistența acestora și permit muncitorilor să realizeze importante economii la prețul de cost, Pînă la sfîrșitul lunii, constructorii vor mai primi un alt lot de materiale noi: cofraje impregnate cu tegofilm care vor înlocui pe cele din cherestea existente acum, materiale plastice pentru balustradele scăriilor de la blocuri și faianță, ce va orna pereții interiori ai băilor.

desfășoară o mai intensă și mai bogată activitate culturală, în care sînt antrenate un număr tot mai mare de țărani muncitori. Săptămînal (în cite una din zile) la căminele culturale au loc — între altele — cursurile agrozootehnice. Vineri după-amiază pe la orele 16, cea mai mare parte din participanții la cursul agrozootehnic din Buituri se

desfășoară o mai intensă și mai bogată activitate culturală, în care sînt antrenate un număr tot mai mare de țărani muncitori. Săptămînal (în cite una din zile) la căminele culturale au loc — între altele — cursurile agrozootehnice. Vineri după-amiază pe la orele 16, cea mai mare parte din participanții la cursul agrozootehnic din Buituri se

„CA LA IBREAZA”

„Un, doi — trei, patru, cinci... Un, doi — trei, patru, cinci... Vocea profesoarei Suzana Badea, instructora formației de dansuri a I.C.S.H., de obicei caldă și plăcută, împrumută în aceste momente (cine știe de unde?) rezonanțe metalice. La fiecare accentuare a ei, germurile sălii de repetiții de la clubul „Filimon Sirbu” din O.T. vibrează de bătaia puternică a pașilor dansatorilor.

„Un, doi — trei, patru, cinci... Pînă afară, unde vîntul rece de ianuarie te învăluie, răzbate glasul profesoarei, cadența pașilor tinerești și — parcă abia îngînată de pian — melodia frumosului joc popular „Ca la Breaza”.

Șerban și Dobre Lucia, iar restul sînt toți muncitori. Iată cîțiva: Păncescu Nicolae, montor, Schuller Adolf, electrician, Voivozeanu Ion, excavatorist, Istrate Elena, electriciană, Aleșcu Hermina, muncitoare la cantină.

Ți-e mai mare dragul să privești la băieții și fetele acestora cu cită ambiție se străduiesc să-și atragă un cuvînt de mulțumire, de laudă din partea profesarei.

Și astăzi, ca de multe alte ori, la repetiția formației sînt prezenți secretarul comitetului de partid tovarășul Covaliov Cornel, tovarășul Durdul Ioan, de la sindicat și, ca în fiecare zi, tovarășul Schneider M., de la comitetul U.T.M.

„Un, doi — trei, patru, cinci... Pînă afară, unde vîntul rece de ianuarie te învăluie, răzbate glasul profesoarei, cadența pașilor tinerești și — parcă abia îngînată de pian — melodia frumosului joc popular „Ca la Breaza”.

„Un, doi — trei, patru, cinci... Pînă afară, unde vîntul rece de ianuarie te învăluie, răzbate glasul profesoarei, cadența pașilor tinerești și — parcă abia îngînată de pian — melodia frumosului joc popular „Ca la Breaza”.

Instanțianee

„Un, doi — trei, patru, cinci... Pînă afară, unde vîntul rece de ianuarie te învăluie, răzbate glasul profesoarei, cadența pașilor tinerești și — parcă abia îngînată de pian — melodia frumosului joc popular „Ca la Breaza”.

În sprijinul muncii de învățatură

În cursul săptămîinii care a trecut, organizația de bază P.M.R. de la școala de 7 ani, nr. 3 a analizat munca organizațiilor de pionieri și U.T.M. din cadrul școlii.

Referatul prezentat de către secretarul organizației de bază U.T.M., tovarășul Popa Ioan, a arătat felul în care organizațiile de U.T.M. și pionieri, s-au ocupat de îmbunătățirea conținutului și a muncii de învățatură; cum urmează să se facă pentru ca elevii să fie printre fruntașii la învățatură, cum i-au ajutat ei pe cei rămași în urmă.

Discuțiile pe marginea referatului au scos la iveală alți realizări cit și lipsurile ce s-au manifestat în această direcție. S-a hotărît apoi de către adunarea generală a comușiiilor din școala nr. 3, luarea de măsuri mai eficiente pentru ca în activitatea lor organizațiile de U.T.M. și pionieri să vină și mai mult în sprijinul muncii de învățatură a elevilor.

LUMINA DOCUMENTELOR CONGRESULUI

CREȘTEREA PRODUCȚIEI DE OȚEL ÎN PAS CU ÎMBUNĂȚĂȚIREA CALITĂȚII

Partidul nostru, urmat cu consecvență în lupta leninistă a industriei noastre, a luat în calcul de al III-lea congres al său că va trece în continuare în ritm susținut industrializarea țării, acordîndu-se prioritate industriei grele, cu pivotul industriei constructoare de mașini. Așa cum se arată și în directivele culturale de plan economic de șase ani, producția de oțel urmează să crească în anul 1965, la 1,5 milioane tone. Odată cu creșterea producției de oțel, se indică directivele, trebuie să se concentreze eforturile spre îmbunătățirea calității lui. Oțelarii de la combinatul nostru și în general toți oțelarii țării, deosebit cel de la Hunedoara electrică, pe baza condițiilor ce le-au creat și a celor care vor mai crea în următorii ani, pot aduce un aport deosebit la mărirea producției de oțel, și la îmbunătățirea calității lui.

structoare de mașini cantități sporite de oțel de bună calitate.

În primele 21 zile ale lunii ianuarie 1961, ei au dovedit acest lucru. Astfel, în acest interval de 3 săptămîni au produs peste plan 200 tone oțel electric de bună calitate. Aceasta este o urmare directă a traducerii în viață a unor importante măsuri tehnico-organizatorice, a extinderii metodelor avansate de elaborare a oțelului.

Este de asemenea pozitiv faptul că în cursul anului trecut productivitatea muncii la oțelăria electrică a crescut cu 13,92 la sută față de anul 1959, iar procentul de rebut a scăzut pe aceeași perioadă cu 0,10 la sută sub cifra admisă.

Dar, cu toate rezultatele dobîndite, calitatea muncii și sentimentele de oțelăria noastră încă de dorit. Iată că în luna decembrie

astă problemă inginerul Cornea Ștefan: „Vorbînd în limbaj „matematic” se poate afirma că la noi, în timp ce producția de oțel crește să zicem în progresie geometrică, calitatea lui evoluează în progresie aritmetică”. Aceasta se explică printre altele prin faptul că munca oțelărilor nu s-a ridicat în totdeauna la nivelul condițiilor tehnice moderne create. Insuficiența preocupare pentru răspîndirea metodelor avansate pentru ridicarea calificării tuturor muncitorilor, pentru aprovizionarea la timp cu materii prime și auxiliare, a făcut ca cuploarele să nu fie folosite în mod rațional și astfel oțelăria electrică să provoace în anul 1960 pagube combinatului în valoare de aproape 2 milioane lei. În acest sens este de ajuns să amintim că numai valoarea oțelului aflat expediat clien-

ților, și care n-a putut fi utilizat de către aceștia din cauza suflurilor și rețaturilor — se ridică la 1.051.765 lei. La aceasta se adaugă cantitatea de oțel aliat și nealiat rebutat la turnare în cursul anului trecut.

Vina o poartă în primul rînd conducerea oțelăriei, care a neglijat controlul permanent asupra felului cum maștrii, șefii de schimburi ajută pe topitori — mai ales pe cei rămași în urmă — în conducerea tehnică a procesului tehnologic, principala factor de care depinde ridicarea producției de oțel, îmbunătățirea calității lui. Neînd controlați, unii maștri ca tovarășii Băda George și Andrei Constantin s-au transformat din organizatori și conducători nemijociați ai producției la focurile de muncă, în simpli executanți ai unor treburi zilnice ce au intrat în atribuțiunile lor.

Slaba preocupare față de problema calității oțelului a mers pînă acolo încît chiar unele echipe de oțelari fruntași ca cele conduse de prim-topitorii Solcan Vasile, Trocas Constantin și altele, în goana după producție mare, au neglijat uneori cele mai elementare reguli pentru obținerea unui oțel de calitate bună.

Slaba calitate este uneori determinată și de faptul că sarjele nu sînt turnate conform instrucțiunilor tehnologice. Sînt dese cazurile cînd cu toate că la elaborare echipele de topitori obțin un oțel de calitate bună, prin turnarea defectuoasă în lingotiere nu mai corespunde stărilor. Bunăoară în cursul lunii decembrie din anul trecut 4 sarje, deși corespundeau în întregime din punct de vedere a calității, în urma turnării defectuoase nu au putut fi încadrate în sortimentele date inițial.

În discuțiile de producție topitorii au arătat în repetate rînduri că unitățile de turnare nu consideră necesar să se facă o analiză la ieșirea din lingotiere a oțelului, pentru a fi la curent cu analizele chimice ale oțelului elaborat și că din această cauză execută turnarea sarjei supraîncălzite la fel ca acelor care au o temperatură mai redusă. Ar fi fost de așteptat ca tovarășii din conducerea oțelăriei și din comitetul sindical de secție să ia măsuri concrete care să ducă la întărirea colaborării dintre topitori și turnători. Însă măsuri nu s-au luat, cele două organe mîrginindu-se să amintească în consfătuirile de producție că într-adevăr acest lucru este necesar pentru reducerea rebuturilor.

Este clar că unui asemenea sistem de a conduce, care după cum se vede, nu aduce decît pagube, trebuie să i se pună capăt. Se cer metode practice al căror efect să se concretizeze în creșterea producției de oțel, în îmbunătățirea calității acestuia. În acest scop este necesar ca comitetul sindical de secție și conducerea administrativă să țină seama de propunerile muncitorilor să lupte pentru traducerea lor în viață. Mobilizarea maștrilor și a inginerilor poate ajuta

la întărirea colaborării dintre topitori și turnători.

Slaba preocupare pentru continuarea ridicării calității oțelului se vede și din faptul că în anul trecut s-a neglijat destul de mult extinderea experienței înaintate. Atît la cuploarele electrice cit și în hala de turnare există șefi de echipe și fruntași în producție ca tovarășii Maftei Ioan, Milan Gh., Iancu Constantin și alții, care, avînd o bogată experiență în muncă și un nivel tehnic profesional responsabil, reușese de multă vreme să fie fruntași, nu numai în ceea ce privește creșterea producției dar și elaborarea și turnarea unor sarje de bună calitate. Echipele din care fac parte acești tovarășii, au metode înaintate de organizare a muncii, procesul tehnologic este condus cu competență, iar rezultatul este că măresc cu mult producția de oțel, reducînd în același timp procentul de rebut. La oțelăria electrică există ingineri fruntași în producție ca de pildă tovarășii Iile Nicolae, Cornea Ștefan și alții. Pentru ei

CANDIDAȚII F.D.P. — CANDIDAȚII AI POPORULUI MUNCITOR

Pentru circumscripțiile 43, 44 și 45

În sala clubului muncitoresc „30 Decembrie“, str. Severin, joi după-amiază, a avut loc o adunare a cetățenilor din cartier (Tabăra nr. 1) pentru desemnarea candidaților de deputați în alegerile de la 5 martie. Din partea Consiliului orașenesc al Frontului Democraticei Populare a luat cuvântul tovarășul Iacob Ladislau, secretar al comitetului orașenesc de partid, secretar al consiliului orașenesc F.D.P., care a propus drept candidați în circumscripția regională 59 pe tovarășii Andrici Florica, muncitoare în combinat.

Numeroși vorbitori dintre oamenii muncii prezenți la adunare au arătat că sprijină cu căldură propunerea făcută. „O cunoaștem pe tovarășii Andrici de multă vreme, a spus în cuvântul său tovarășul Oprea Nicolae. Lucrează ca manevrantă la postul nr. 2 al căilor ferate ale uzinei unde își îndeplinește bine munca, fiind fruntașă, exemplu de

urmat pentru alții. Colectivul de ferovieri din care face parte îi apreciază hărnicia și devotamentul, iar noi, locuitorii din cartier, știm că tovarășii Andrici a fost mereu în fruntea acțiunilor oștești. De aceea sprijinim din toată inima propunerea ca tovarășii Andrici Florica să ne reprezinte ca deputați în sfatul popular regional“.

În cadrul aceleiași adunări, tovarășii Andrici Florica a fost propusă să candideze și în circumscripția orașenească nr. 45. Adunarea cetățenească a mai propus drept candidați în sfatul popular orașenesc pe tovarășii Nagy Alexandru, redactor șef al ziarului „Uzina noastră“, pentru circumscripția 44 și Popovici Dan, medic, director al spitalului unificat Hunedoara, pentru circumscripția 43. Propunerile au fost sprijinite de numeroși cetățeni, printre care tovarășii Dinu Mihai, Florea A. și alții.

Propunerile cetățenilor din O.T.

Cei mai harnici muncitori, cei mai devotați cauzei construirii socialismului, interesele obștești, continuă să fie propuși deputați în sfaturile populare orașenești pentru alegerile care se apropie. Un mare număr de oameni ai muncii au umplut în ziua de 19 ianuarie sala clubului „Filimon Sirbu“ din O.T. unde urmau să se facă noi propuneri de deputați în câteva circumscripții din acest cartier.

Pentru circumscripția electorală orașenească nr. 65 a fost propusă în cadrul acestei adunări muncitorești comunistă Iutu Petrica, sudoriță, fruntașă în muncă la întreprinderea de construcții siderurgice Hunedoara. În cadrul adunării de joi s-a mai

făcut propunerea ca în circumscripția orașenească 66 să candideze tovarășul Pițică Marin, inginer la grupul de șantier construcții 2 al I.C.S.H. Numeroși oameni ai muncii care au luat cuvântul au înfățișat activitatea candidaților F.D.P. și au arătat că își dau adevăratele propuneri făcute.

Într-o adunare care a avut loc vineri 20 ianuarie cetățenii din O.T. au propus candidați în circumscripția electorală orașenească nr. 71 pe tovarășii Mardare Ioan, președinte al comitetului de întreprindere al I.C.S.H.

LA SATE

TOPLIȚA

În ziua de 19 ianuarie locuitorii satelor care aparțin de comuna Toplița au continuat în cadrul adunărilor obștești să facă propuneri de candidați pentru sfatul popular comunal dintre cei mai buni și mai harnici tovarășii de muncă. Arățiți că prin întreaga lor activitate merită să-i reprezinte cu cinste, locuitorii din Toplița au sprijinit candidaturile tovarășilor Moraru Ion și Moga Georgică, mineri la exploatarea minieră Ghelar, Rădos Aron și Preda Sica.

BUNILA

În satele comunei Bunila au avut loc zilele acestea mai multe întruniri ale oamenilor muncii în cadrul cărora au fost desemnați candidații de deputați în sfaturile populare ale orașului Hunedoara și comunei Bunila.

Duminică trecută a fost propusă în circumscripția orașenească 146 tovarășii Herban Elena, învățătoare din satul Alun. Cetățenii din comună luând cu înțeles au vorbit cu căldură despre tovarășii Her-

meinică în pregătirea multilaterală a copiilor la școală, despre activitatea sa pe tărâm obștesc. Pentru circumscripția 147 s-a făcut propunerea să candideze în sfatul popular orașenesc tovarășul Tincoane Cornel, maistrul la exploatarea minieră Vadul Dobrii, fruntaș în muncă, fruntaș al activităților obștești.

În ziua de 19 ianuarie adunarea oamenilor muncii din Bunila a propus pentru circumscripția orașenească 145 candidatura tovarășului Grușițan Paraschiv, muncitor la funicular, cunoscut prin destoinicia sa. Pentru circumscripțiile sătești nr. 4, 5, 14 și 15 au fost propuși tovarășii Tincoane Aron, președintele statului comunal (în satul Alun), Herban Aurel, miner (tot în satul Alun), Adam Aron, muncitor la exploatarea silvică (pentru satul Vadul Dobrii) și Popa Petru, miner, în același sat.

Noua turnătorie de lingotiere a uzinei „Victoria“ din Călan ni s-a înfățișat — încă de la distanță — în toată mărețea ei cu etaje elegante și moderne prin ale căror multiple geamuri răzbătea în afară lumina albă a neonului, cu terasele de la parter de o construcție ingenioasă, aproape unică, cu tot ceea ce constructorii au putut să o împodobească. La început — și de ce să nu o spunem — această frumoasă clădire ce dădea o notă bună tehnică noi din vremurile noastre, ni s-a părut un adevărat palat.

Pășind pragul acestei turnătorii, totul te impres-

ÎNTRECEREA s-a dovedit rodnică încă din primele zile

În 1961, muncitorii, inginerii și tehnicienii din cadrul secției baterii a uzinei cocs-chimice au de îndeplinit un plan măreț. Ei trebuie să realizeze un volum sporit de producție în comparație cu anul precedent și să dea viață angajamentului pe care și l-au luat de a produce 5.000 tone cocs metalurgic peste sarcinile de plan.

Cunoscând din vreme aceste sarcini, conducerea tehnico-administrativă împreună cu comitetul sindical au trecut la reorganizarea întrecerii socialiste și îndeosebi a celei pe profesii. Respectând indicațiile date de către organizația de partid, comitetul sindical a reușit să mobilizeze în întrecere un însemnat număr de muncitori, pe care i-a încadrat în 12 brigăzi de producție.

Pentru ca oamenii să cunoască temeinic ceea ce au de făcut, încă din luna decembrie a anului trecut, planul a fost defalcat pe schimburi, brigăzi, mașini și chiar pe oameni. În felul acesta, muncitorii au pornit o nouă etapă a întrecerii, chiar din primele zile ale anului curent. Obiectivele întrecerii sînt mobilizatoare; ele reflectă posibilitățile reale ale secției, energia, puterea întregului colectiv de cocșari. Iată câteva din criteriile întrecerii ce se desfășoară cu avînt între schimburile și brigăzile bateriilor: realizarea rit-

mică a graficului de încărcare și descărcare a cuptoarelor, reducerea spargerilor de piloți sub cifra admisă, îmbunătățirea calității cocsului.

Conducerea secției s-a preocupat îndeaproape de asigurarea condițiilor corespunzătoare desfășurării și eficacității întrecerii socialiste pe profesii. Aproximativ ritmică a bateriilor cu cărbune de Valea Jiului și semi-coes cu calități bune de cocsificare, punerea în practică a unor măsuri tehnico-organizatorice ca: un sistem de încălzire a șuletelor la turnul nr. 2 pe timpul iernii, confecționarea unui cărucior cu tracțiune electrică pentru alimentarea mașinilor de șarjare cu snopi de mestecăn și altele, au contribuit la avîntul întrecerii.

O atenție deosebită a acordat comitetul sindical de secție ridicării nivelului de cunoștințe tehnico-profesionale al oamenilor, fapt în urma căruia numeroși tovarășii printre care Zamfir Constantin, Beloiu Alexandru, Nimu Ioan și alții, au primit posturi importante, în calitate de mecanici principali pe mașinile de șarjare. Ei se achită cu cinste de sarcinile profesionale în cadrul întrecerii socia-

liste, respectînd înălțimea piloților, marea șarjei în 13, în loc de 20, redugerile pe piloți, sub admisă, fac economie energie electrică și materiale de întreținere.

Datorită avîntului care l-a luat întrecerea socialistă în secția graficului întrecerii în fiecare zi tot mai mult s-a realizat. Că însa autorii cocsului acestui combustibil nat? Numele lor sînt cîte la loc de cu loc. Grafic. Iată-i pe tovarășii Coznică Dumitru, Roman, Onase Gheorghe, Marcovici Ioan și Constantin — toți muncitori iscusiți pe șarje de șarjare, cunoscători de fapt pe cele din secție. Pe primele zile ale lunii ianuarie ei au totalizat în cîte 1.778—1.786

Exemplul fruntașilor întrecere a fost urmat de toți cocșarii. Astfel, rită respectării obiectivelor stabilite, colectivul muncă al secției de cocșari a reușit să îmbunătățească indicele de utilizare a mașinilor și, pe calea, să producă cîte piloți pe zi fiecare

(Continuare în pag.

supravegherea atentă a modului cum se face încărcarea cuptoarelor, conducerea regimului termic, fierberea, elaborarea șarjelor și turnarea în lingotiere, constituie o preocupare de fiecare clipă. Extinderea experienței acestora nu a stat însă în centrul atenției comitetului sindical de secție și a conducerii secției. Schimbările de experiență ce au avut loc anul trecut, fiind slab organizate, nu au influențat pozitiv asupra îmbunătățirii calității oțelului. Dovadă că echipele topitorilor Bugaru Toma, Solcan Vasile și altele continuă să dea destul de des o producție de oțel de slabă calitate. Oare se mai poate vorbi în acest caz că schimbările de experiență au avut un efect economic în producție? Firește că nu. S-a făcut o treabă de mîntululă, birocratică, numai ca să se îndeplinească o sarcină din planul de muncă.

A fost neglijată și înființarea unor școli ale experienței înaintate în cadrul cărora cei mai buni oțelari, turnători, mașinari și ingineri să vorbească

colerlalji, pe înțelesul lor, despre metodele ce le folosesc. O soluție simplă ne arată că dacă toți topitorii ar conduce procesul tehnologic ca Maței Ioan, dacă fiecare muncitor ar lucra la nivelul celor fruntași, atunci calitatea oțelului s-ar putea îmbunătăți cu cel puțin 10 la sută.

O altă lipsă manifestată în secție și care trebuie neîntîrziat lichidată este aceea a analizelor chimice. La laboratorul rapid din cadrul secției, de multe ori, aceste analize se execută în mod superficial, din care cauză procentajele elementelor chimice componente ale oțelului apar în fișe eronate. Așa s-a întîmplat cu proba de la șarja 01805, cînd laboratorul a indicat greșit că oțelul conține un procentaj de 0,08 la sută molibden (deși în realitate acest procent era de 0,23 la sută). Pe baza fișei de analiză, maistrul de schimb a mai adăugat la șarja cantitatea corespunzătoare de molibden pentru ca oțelul să poată fi încadrat în sortimentul respectiv la a doua analiză chimică după turnare

re însă s-a constatat că oțelul nu corespunde stasului din cauza procentului ridicat de molibden. Astfel această șarjă a fost rebutată. La fel s-a întîmplat și cu șarja 01800. Au mai fost rebutate șarjele 1 E 7466, 7470, 7472, 2 E 7475, 01908, 01959, 01966, 01967 din cauza procentajului mare de sulf și fosfor.

Pentru lichidarea situației arătate, va trebui acordată pe viitor toată atenția respectării instrucțiunilor tehnologice, începînd de la încărcare și pînă la turnarea șarjelor. Va trebui întărit controlul tehnicienilor asupra modului cum conduc topitorii regimul termic al cuptoarelor, asupra modului cum se face turnarea oțelului în lingotiere. Un accent deosebit se cere pus pe ridicarea calificării profesionale a tuturor oțelarilor și mașinistilor, folosindu-se cu perseverență experiența înaintată.

Iată o parte din factorii principali ce pot duce la ridicarea continuă a producției de oțel și calității lui.

O UNITATE NOUĂ, cu tineri vrednici

sionează, te atrage, de parcă ai fi într-o fabrică de cine știe ce preparate și nu într-o turnătorie unde se lucrează cu metal lichid, cu forme și nisip. Tehnica modernă și-a spus peste tot și din plin cuvîntul. Oamenilor nu le-a rămas decît să apese pe nenumărate butoane ale mașinilor și mecanismelor existente, să supravegheze întregul mers al acestora și să facă în cele din urmă re-

tușările convenite pieselor ce urmează să prindă viață. Și fiindcă veni vorba de oameni, trebuie să amintim că am cunoscut aici, cu prilejul vizitei făcute, o echipă formată numai din tineri. Toți unul și unul. Meseriași pricepuți și harnici. În vreme ce fotoreporterul nostru căuta să prindă pe peliculă chipul lor, secretarul organizației de bază al turnătoriei jînu să spună cîteva lucruri, de alt-

fel frumoase, despre tinerii vrednici, despre tele lor.

— Tinerii aceștia meza o echipă de unii, sîrgincioasă și întotdeauna pe mare. Să nu se cumva ca au fost dinamite. Nicidcum. Din cauza constatarea ei s-a remarcat la ei o trivitate în muncă, o gastea laț de mesele vomja dirză de a se marea printre fruntașii ceea ce-i caracterizează prezent mai mult este ritul de răspundere adău dovadă cu toții de îndeplinirea planului asigurarea calității produselor. Dovadă sînt 50 procente cu cit el depășit planul în decada a lunii ianuarie și calitatea superioară a produselor de turnare executate...

Succesele lor sînt tr-auevăr din cele mai frumoase și tinerii acesteia chipe, liacă este vorba de șeful lor, comunist Tănase Căpitanu (al 1-lea de la dreapta din grupul nostru) lie de Jan Iuliu, Danciu Constantin, Kisner Iuliu, Ionel Ilică sau Poenaru li merită toate laudele. Și, niște comunisti (toți sînt membri și candidați de partid) nu fi mai mindri ca au cînd se știu mereu în fruntea întrecerii, cînd laș lor constituie o pildă de urmă de urmat pentru școlajii muncitorii...



DORINȚA de a studia

după vreo două săptămîni, au luat cuvîntul doar cîțiva tovarăși. La a doua expunere, care a avut ca temă: „Sarcinile planului de dezvoltare a economiei naționale pe anii 1960—1965”, propagandistul s-a orientat altfel: el s-a referit mai mult asupra dezvoltării uzinei „Victoria” Călan și a economiei orașului nostru. Nici acest referat nu s-a dovedit a fi intrutotul corespunzător, deoarece era lipsit de o argumentare politică și teoretică.

La următoarele lecții însă activitatea cercului a început să se învioneze. Mai ales că la penultima predare a fost expusă tema: „Problema rebutului

la lingotiere și măsurile ce trebuie luate pentru înlăturarea lor”. În referat s-a vorbit despre atribuțiile maistrilor, despre datoria de a repartiza just muncitorii, de a împărți lucrările potrivit cu calificarea lor, de a asigura locul de muncă cu materiale și cu tot ce este necesar producției. În același timp s-a arătat cît de important este ca fiecare maestru, fiecare turnător să-și ridice neconștient calificarea, că numai astfel vor putea să cunoască cît mai temeinic procesul tehnologic, proveniența rebuturilor. Propagandistul a indicat la fel o seamă de măsuri ce trebuie întreprinse de conducerea secției pentru înlăturarea rebuturilor.

Spre deosebire de felul cum s-a procedat la primele dezbateri ale cercului, cînd discuțiile aveau loc la 2 săptămîni după referat, de data aceasta dezbaterile au urmat imediat. Cursanții au fost anunțați la timp să citească unele materiale în legătură cu rebuturile în turnătorii și să se gîndească la problemele pe care vor să le discute în ședința cercului. Iată de ce n-a mai fost nevoie să se aștepte minute în șir pînă cînd să se hotărască careva să ia cuvîntul.

Rînd pe rînd cursanții Hari Nicolae — inginer, Bogos Lazăr — maestru, Căpitanu Tănase — formator și alții au vorbit despre căile de reducere a rebuturilor, despre îmbunătățirea calității lingotierelor și prelungirea durabilității lor, venind cu soluții practice pentru remedierea lipsurilor. Dacă

la început, cînd a intrat în funcție noua turnătorie (septembrie 1960) rebuturile se ridicau cu 5 la sută peste procentul admis, în luna decembrie rebuturile au scăzut aici sub cifra admisă. La această realizare o contribuție însemnată a adus-o cercul de economie concretă.

La ultima întrunire a cercului ce a avut loc la începutul acestei luni a fost prezentată de către tov. Boicescu Nicolae, economistul uzinei, lecția intitulată: „Prețul de cost în turnătorii de lingotiere și căile de reducere a lui”. Și de data aceasta, la discuții, cursanții au venit cu numeroase propuneri pentru reducerea prețului de cost al produselor.

Dorința de a studia și a dezbate la cercul de economie concretă probleme care izvorăsc din viața secției e strîns legată de spiritul de răspundere cu care organizația de bază (secretar Crișan Ioan) și conducerea secției privesc propunerile făcute de către cursanți. Merită a fi amintit aici că mai multe propuneri făcute în cadrul discuțiilor din adunările cercului de economie concretă, au fost puse în aplicare sau se află în studiu. Așa de pildă a fost aplicată propunerea de a înlocui prepararea nisipului la turnătorie pentru fiecare formă în parte cu prepararea centralizată a acestuia, mărindu-se astfel spațiul de turnare. Faptul că în urma propunerilor cursanților se iau măsuri practice de îmbunătățire a muncii, face ca fiecare membru al cercului să privească studiul nu ca o obligație formulată, ci ca o necesitate de care are neapărată nevoie în îndeplinirea sarcinilor ce-i revin.

Despre unele aplicații a radioizotopilor la C.S.H.

(Urmare din pag. 1-a)

special incluziunii și dacă ele conțin izotopi radioactivi, fapt indicat de aparate, înseamnă că incluziunea provine din mortar. La fel se procedează, (de altfel de această problemă ne ocupăm acum) și cu cărămizile refractare de pe podurile de turnare și pilniile de turnare. Aceste cărămizi refractare sînt din cele obișnuite, doar că la fabricarea lor s-au introdus în ele substanțe radioactive. Această cercetare o vom face și la zidăria rînelor de turnare. În cele din urmă vom putea stabili prețul proveniența incluziunilor nemetalice în oțel și, bineînțeles, se vor putea lua măsuri pentru înlăturarea lor.

Este de apreciat faptul că aparatura de detectare a radiațiilor precum și substanțele radioactive sînt produse în țara noastră.

Fără intervenția noastră, tovarășul Petre Șandru, susținea să scoatem în evidență și un alt aspect pe care l-a înfățișat în marele combinat siderurgic.

— Venind din nou la Hunedoara am găsit aceeași atmosferă ca la Institutul nostru. Am înfățișat ingineri care studiază cu multă pasiune noile succese ale tehnicii mondiale,

muncitori, ingineri și tehnicieni care manifestă interes deosebit pentru cunoașterea perspectivelor în domeniul fizicii atomice și progresul economiei naționale. Am fost deosebit de impresionat de atitudinea muncitorilor și inginerilor pentru introducerea tehnicii noi. Mulțumesc și pe această cale maestrului Croitoru Gheorghe de la pregătirea ansamblelor de turnare din vechea oțelărie, care cîteva schimburi în șir ne-a ajutat cu pasiune să realizăm ce ne-am propus; inginerilor Mircea Popescu și Mihai Grigore de la oțelărie, care ne sînt îndrumători prețioși, precum, maestrului zidar

Popescu Alexandru pentru ajutorul dat la montarea cărămizilor care conțineau surse radioactive în furnale, precum și tuturor furnaliștilor care ne-au înconjurat cu deosebită căldură.

Este un fapt pozitiv, înfișțiva conducerii combinatului din Hunedoara, care a pornit și sprijinit toate aceste colaborări și care în timp ce noi lucrăm aici a trimis pe Inginerul Gheorghiușor Gheorghe și fizicianul Chirică Alexandru la un curs pentru utilizarea izotopilor radioactivi. Deci, calea spre folosirea pe scară cît mai largă a izotopilor radioactivi în combinat este deschisă.

S-au încadrat în grafic

În cursul lunii ianuarie, lucrătorii din cadrul șantierului electrotehnic din I.C.S.H., au obținut rezultate bune în întrecerea pe profesii. Echipa tovarășului Răceu Ion de pildă, a reușit să termine, conform graficului, lucrările de instalatii la macaraua Strîpăr de 175 tone, ce va deservi laminorul de 1.000 mm. Probele de comandă

și forță efectuate au fost bune, electromotoarele și întregul aparataj s-au comportat excelent.

Succese asemănătoare a înregistrat și echipa lui Chirilă Petru care a terminat instalația de iluminat cu vapori de mercur și automatizarea stației nr. 3 de pompe, din cadrul oțelăriei Martin nr. 2.

O după-amiază instructivă și plăcută

În cadrul obișnuitei „marți a feroviarului”, săptămîna trecută în sala mare a C.F.U. din combinat în fața la aproape 300 de muncitori, tehnicie-

ni și ingineri din transporturile uzinale, tovarășul ing. Macoveșcu Ioan a conferențiat despre „Eclipsele de soare și de lună”. Conferențiarul a susținut o temă de actualitate, profund documentat, folosind planșe și dînd explicații amănunțite, pe înțelesul tuturor.

Ceea ce a constituit „surpriza” după-amiezii a fost apariția pe scenă a brigăzii artistice de agitație a direcției transporturilor cu primul ei program de la înființare. Aplauzele celor prezenți au răsplătit munca intensă a membrilor brigăzii. Instructorul Treistaru Constantin, împreună cu tovarășul Coman Ioan au reușit să realizeze un program plăcut. Textul programului, scris cu pricepere, a satirizat pe cei care mai creează unele greutăți în exploatarea feroviară, împiedicînd bunul mers al muncii în transporturi, și

a evidențiat pe fruntașii care se străduiesc să reducă staționarea vagoanelor C.F.R. în combinat și să obțină rezultate deosebite în munca lor zilnică. Au plăcut deosebit de mult Sandu Gheorghe, în rolul dublu al șefului de gară și tovarășa Pop Victoria, în rolul vagonului care staționează inutil în combinat și Chislăreanu Evdochia, în rolul impegatului care doarme în post. Frumos s-au prezentat și ceilalți membri ai brigăzii: Popa Hortenzia, Trușcă Victor, Pop Vasile, Guciu Angela și Pălimaru Ecaterina, precum și lăcătușul Miclescu Alexandru, care a acompaniat la acordeon cîntecul interpretat de brigadă.

După-amiază aceea a fost cît se poate de instructivă și de plăcută pentru feroviarul din combinatul siderurgic Hunedoara. IONESCU IZIDOR corespondent.

Întrecerea s-a dovedit rodnică încă din primele zile

(Urmare din pag. 2-3-a)

Prin încadrarea în regimul termic, scăderea procentului de umiditate și comprimarea într-o bună măsură a șarjelor, muncitorii din aici au reușit să mărească rezistența coșului de la 295 la 312 kilograme per toată Sudreen și să reducă spargerile sub linia admisă cu 10 kg. pe fiecare pilot.

Succesele obținute în prima jumătate a lunii ianuarie de către colectivul de cocsari, arată cît de hotărîți lucrează ei pentru îndeplinirea sarcinilor de plan la toți indicii și angajamentului luat privind creșterea producției de cocs metalurgic în cursul anului 1961.

DELIA BOGDAN

In 20 zile:

1978 tone fier vechi

lucrătorii siderurgici care au declarat perioada de cucerire a fierului vechi — înscris zilnic în viața lor din cadrul brigăzilor de muncă patriotică succese tot mai de seamă. Luînd parte în lupta tot mai mare la acțiunile întreprinse de birourile organizațiilor de bază U.T.M., ei au izbutit ca în condiții destul de grele — îndeosebi în zilele albe lunii ianuarie o cantitate de 1.978 tone fier vechi.

În întrecerea desfășurată în perioada amintită, cele mai mari cantități de fier vechi au fost strînse de către lucătorii de la laminorul 8.0, oțelăria Martin nr. 2, blinning, aglomerator și din alte secții ale combinatului. Numai lucrătorii din brigăzile de muncă patriotică de la laminorul 800 conduse de tovarășii Alupoae Constantin, Ciucur Vasile, Bucuș Ștefan și altele, au colectat cantitate de 467 tone fier vechi, iar brigăzile de muncă patriotică de la oțelăria Martin 314 tone. În prezent, acțiunile de colectare a fierului vechi continuă și ea cînd pe zi ce trece tot mai mulți lucrători.

VERBUNCIU PETRU corespondent.

Mai aproape de problemele întreprinderii

linie culturală) un an de cotitură. Și iată de ce: În 1960 a fost amenajat colțul roșu, s-a organizat brigada artistică de agitație, s-a înființat biblioteca. Pentru diferitele nevoi culturale ale salariaților din întreprindere au fost cheltuiți aproape 64.000 lei. Bine înțeles că această sumară enumerare nu poate fi concludentă. (În definitiv colțul roșu, brigada, biblioteca pot exista fără activitate, iar banii puteau fi cheltuiți fără prea mare folos) Dar nu este tocmai așa.

La colțul roșu (care are un program de funcționare: luni, miercuri și vineri de la orele 17 la 20), au fost organizate în cadrul lectoratului, un număr de 4 conferințe pe teme diferite și o joi (una singură) a tineretului. Brigada artistică de agitație s-a prezentat de 6 ori în fața salariaților întreprinderii și din această săptămînă vor începe repetițiile cu un nou text. Din brigadă fac parte 7 tovarăși între care electricianul Barboni Ioan, funcționarele Nistor Bucura, Klasiule Gertrude și alții.

Trecînd mai departe, trebuie vorbit despre munca cu cartea.

Biblioteca numără pînă în prezent 350 volume și 80 de cititori. Este înțeles că pe lîngă un bucurator că pe lîngă un tovarăș care șoferul ulemist Duda Iliu, mecanicul Anelevski Otto, șoferul Filip Gheorghe, găsim cărți de Tarle, Tolstoi, Zsigmond ori cărți tehnice. Dar, (cu părere de rău) cu acestea trebuie încheiat bilanțul muncii culturale la întreprindere de gospodărie orășenească. Spunem: „cu părere de rău”, pentru că, chiar în ramura unde s-au obținut rezultate din cele mai bune (transportul în comun) mai sînt încă multe de obiectat. Dacă șoferii cum sînt comuniștii Munteanu Nicolae, Lăzărescu Ioan, taxatoarele Baba Livia, Duma Maria membre de partid, sau ca șoferul Călinescu Ioan ori mecanicul Florea Ioan de la întreprindere, își fac pe deplin datoria, înalți și alții despre a căror muncă numai cuvînt de laudă nu se pot spune.

Așa că, este înțeles că afirmăm că la I.G.O.H.

care are un mare număr de salariați — munca cultural-educativă, nu permanentă cu oamenii nu a fost la nivelul cerințelor. E adevărat că ea nu a răspuns la timp sarcinilor ce se impuneau într-un sector de muncă ce reclamă o înaltă conștiință, un dezvoltat simț de răspundere. Aceasta pentru că salariații I.G.O. vin în continuu și nemijlocit contact cu oamenii muncii care cer — și trebuie să li se acorde — o deservire ireproșabilă.

Pentru ca munca culturală să aibă amploarea și conținutul cerut de numărul mare de salariați ea și de importanța întreprinderii, nu este întru suficient entuziasmul unui singur om, nu este suficient ca responsabilul cultural tovarășul Popovici Petru să fie animat de dorința de a realiza ceva. Este necesar ca întreaga comisie a muncii culturale de masă să-și facă datoria. La colțul roșu (responsabilă Weber Elena) trebuie să existe nu numai un orar dar și programul unor activități bine

și din vreme stabilite. Sa se găsească modalitatea de a atrage în munca culturală cît mai mulți oameni. Un colectiv de conferențieri (la I.G.O.H. lucrează în prezent mai mulți ingineri) să-și întocmească un plan de conferințe bine gândit. Atenția trebuie îndreptată într-acele unde lipsurile s-au dovedit a fi mai mari: spre reducerea prețului de cost. De ce nu s-ar iniția la colțul roșu o discuție pe tema: „Ce faci tu pentru reducerea prețului de cost?” și diversii salariați ai întreprinderii să vorbească la colțul roșu despre felul în care-și aduc partea de contribuție la realizarea acestui obiectiv.

Pentru aceasta trebuie însă ca și organizația de bază să dea dovadă de mai multă grijă față de îndrumarea comitetului sindical în această direcție, iar atunci cînd va fi cazul să analizeze temeinic felul cum ea se desfășoară. La întreprinderea de gospodărie orășenească există destule posibilități de organizare a unei muncii culturale interesante, multilaterale, atractive. Atunci, de ce nu se organizează?